

河南省合一金属制品有限公司年产 20000 吨机械配件项目
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：河南省合一金属制品有限公司

编制单位：河南省合一金属制品有限公司

2026 年 7 月

建设单位法人代表：秦合旺

编制单位法人代表：秦合旺

项目负责人：张志国

填表人：张志国

建设单位：河南省合一金属制品有限公司

电话：18737389899

传真：/

邮编：453400

地址：长垣市恼里镇矿山大道 69 号河南省三友重工机械有限公司院内
1#~3#车间

编制单位：河南省合一金属制品有限公司

电话：18737389899

传真：/

邮编：453400

地 址：长垣市恼里镇矿山大道 69 号河南省三友重工机械有限公司院内
1#~3#车间

表一

建设项目名称	年产 20000 吨机械配件项目				
建设单位名称	河南省合一金属制品有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	长垣市恼里镇矿山大道 69 号河南省三友重工机械有限公司院内 1#~3# 车间				
主要产品名称	行车轮、齿圈、轴承室和制动轮				
建设项目环评时间	2024 年 7 月	开工建设时间	2024 年 8 月		
调试时间	/	验收现场监测时间	2026 年 7 月 21 日~7 月 22 日		
环评报告表审批部门	新乡市生态环境局长垣分局（长环审（2024）46 号）	环评报告表编制单位	河南省凝博生态科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	1500 万元	环保投资总概算	20 万	比例	1.33%
实际总概算	1500 万元	环保投资	20 万	比例	1.33%
验收范围	本项目主体工程、辅助工程、生产设备的实际建设情况和环保设施建设、运行及环保要求落实情况等。				
项目由来： 河南省合一金属制品有限公司在长垣市恼里镇矿山大道 69 号河南省三友重工机械有限公司院内 1#~3#车间投资 1500 万元建设年产 20000 吨机械配件项目。经现场勘察，本项目建设已完成，产能为年产 20000 吨机械配件，占地 5000m²。 2024 年 7 月，河南省凝博生态科技有限公司编制完成了本项目的环境影响报告表，2024 年 7 月 18 日，获得新乡市生态环境局长垣分局批复（长环审（2024）46 号）。 根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，我公司编制了该项目的竣工环境保护验收监测工作，按照国家有关规范要求，编制完成本项目的验收报告。					

验收监测依据	(1) 《中华人民共和国生态环境法典》（20268.15）； (2) 《国家危险废物名录》（2021 版）； (3) 《危险废物贮存污染控制标准》GB18597-2023； (4)《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2020)； (5) 《建设项目环境保护管理条例》（2017 国务院令 第 682 号）； (6) 《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环境保护部办公厅文件，环办[2015]52 号）； (7)《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(2018.5.16)； (8) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（2017.11.20）； (9) 《河南省合一金属制品有限公司年产 20000 吨机械配件项目环境影响报告表》（河南省凝博生态科技有限公司，2024 年）； (10) 新乡市生态环境局长垣分局批复关于《河南省合一金属制品有限公司年产 20000 吨机械配件项目环境影响报告表》的批复（长环审（2024）46 号）。
----------------------	--

验收监测评价 标准、标号、 级别、限值	污染物排放标准：				
	表 1 污染物排放控制标准一览表				
	环境要素	标准编号	标准名称	执行级别（类别）	主要标准要求
	废气	DB41 1066-2020	《工业炉窑大气污染物排放标准》	表1铸造工业冲天炉、电炉排放限值	颗粒物 有组织：10mg/m ³ 无组织：1.0mg/m ³
		GB3972 6-2020	《铸造工业大气污染物排放标准》	表 1	颗粒物 有组织：30mg/m ³ （熔炼、浇注）
		GB1629 7-1996	《大气污染物综合排放标准》	表2	非甲烷总烃 有组织：120mg/m ³ 排放速率：10kg/h 无组织：4.0mg/m ³
		新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知			颗粒物 有组织：10mg/m ³ 无组织：0.5mg/m ³
		《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162号）（其他行业）			非甲烷总烃 有组织：80mg/m ³ 无组织：2.0mg/m ³
		综上，本项目颗粒物执行标准为：有组织排放浓度 10mg/m ³ ，无组织排放浓度 0.5mg/m ³ ；非甲烷总烃执行标准为：有组织排放浓度 80mg/m ³ ，无组织排放浓度 2.0mg/m ³			
	噪声	GB1234 8-2008	《工业企业厂界环境噪声排放标准》	2类	昼间≤60dB（A） 夜间≤50dB（A）
	一般固废	GB1859 9-2020	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》		
	危险废物	GB1859 7-2023	《危险废物贮存污染控制标准》		

表二

工程建设内容:

表 2 本项目基本情况表

序号	名称	内容
1	建设单位	河南省合一金属制品有限公司
2	工程名称	年产 20000 吨起重配件项目
3	建设项目	新建
4	建设地点	长垣市恼里镇矿山大道 69 号河南省三友重工机械有限公司院内 1#~3#车间
5	占地面积	占地 5000m ²
6	总投资	1500 万元
7	劳动定员	20 人
8	工作制度	3 班生产, 每班 8 小时, 年工 300 天

表 3 本项目实际建设情况一览表

项目类别	项目内容	环评阶段计划建设内容		实际建设内容	变化情况
主体工程	1#车间	建筑面积 2500m ² ，1F，钢结构，设有熔炼区、浇注区，原材料及半成品存放		建筑面积 2500m ² ，1F，钢结构，设有熔炼区、浇注区，原材料及半成品存放	未变化
	2#车间	建筑面积 1250m ² ，1F，钢结构，设有锯床下料区、原材料、办公区		建筑面积 1250m ² ，1F，钢结构，设有锯床下料区、原材料、办公区	未变化
	3#车间	建筑面积 1250m ² ，1F，钢结构，机加工、感应电炉加热、压力机、碾环机和成品存放		建筑面积 1250m ² ，1F，钢结构，机加工、感应电炉加热、压力机、碾环机和成品存放	未变化
辅助工程	办公室	用于 2#车间东北侧，厂区办公		用于 2#车间东北侧，厂区办公	未变化
环保工程	熔炼工序	二次密闭收集+袋式除尘器（1#）	活性炭吸附+集中袋式除尘器（3#）+15m 高排气筒（P1）	活性炭吸附+集中袋式除尘器（3#）+15m 高排气筒（P1）	熔炼、浇注相距较近，共用 1 套袋式除尘器（1#）
	浇注工序	集气罩收集+袋式除尘器（2#）			
	锯切、加热工序	集气罩收集+UV 光催化+活性炭吸附（4#）+15m 高排气筒（P2）		不使用水溶性切削液，因此无废气产生	变化
	生活污水	生活污水经厂区内化粪池处理后，定期清掏		生活污水经厂区内化粪池处理后，定期清掏	未变化
	一般固废	1#车间和 3#车间内各设一般固废区 20m ² ，收集后妥善处理		1#车间和 3#车间内各设一般固废区 20m ² ，收集后妥善处理	未变化

	危险废物	设置危险废物暂存间 20m ² ，定期委托有资质单位处置	设置危险废物暂存间 20m ² ，定期委托有资质单位处置	未变化
公用工程	给水	自来水管网	自来水管网	/
	供电	依托电网	依托电网	/

表 4 本项目主要设备情况一览表

序号	设备	规格	计划投入数量 (台)	实际建设数量 (台)	变化情况
1	钢壳中频磁轭炉	GW1T-850KW、1t/h	3	3	一致
2	离心浇注机	全自动旋转式	1	1	一致
3	机械手	/	3	3	一致
4	碾环机	D51Y-500E	2	2	一致
5	中频感应透热炉	KGPS-1600	1	1	一致
6	锯床	/	8	8	一致
7	钻床	/	1	1	一致
8	车床	/	1	1	一致
9	压力机	800T	1	1	一致
10	浇包	1T	2	2	一致
11	计量包	1T	2	2	一致

表 5 环保设施环评、实际建设情况一览表

污染因素	产污环节	环评阶段		实际建设	实际建设数量	变化情况
废气	熔炼工序	二次密闭收集+袋式除尘器 (1#)	活性炭吸附+集中袋式除尘器 (3#)	袋式除尘器 (1#)+活性炭吸附+集中袋式除尘器 (2#)+15m 高排气筒 (P1)	2 套除尘和 1 套活性炭吸附	熔炼、浇注相距较近，共用 1 套袋式除尘器 (1#)
	浇注工序	集气罩收集+袋式除尘器 (2#)	+15m 高排气筒 (P1)			
	锯切、加热工序	集气罩收集+UV 光催化+活性炭吸附 (4#)+15m 高排气筒 (P2)		/	0 套	不使用水溶性切削液，因此无废气产生
废水	生活污水	10m ³ 化粪池		10m ³ 化粪池	1 个	一致
固废	一般固废	一般固废间		一般固废间	1 个	一致
	危险废物	危险废物暂存间		危险废物暂存间	1 个	一致
噪声	生产过程	基础减振、车间隔声		基础减振、车间隔声	/	一致

原辅材料消耗及水平衡：

表 6 本项目原辅材料及能源消耗情况一览表

序号	名称	单位	计划消耗量	实际消耗量	备注
1	钢材边角料	t/a	6800	6800	一致
2	元宝铁	t/a	10000	10000	一致
3	锰铁	t/a	685	685	一致
4	硅铁	t/a	889	889	一致
5	圆钢	t/a	2050	2050	一致
6	水溶性切削液	t/a	0.1	0	取消
22	水	m ³ /a	1800	1800.6	增加
23	电	万 kwh/a	400	400	一致

公用工程：

(1) 给排水

①生产用水

A、熔炼炉冷却循环用水

本项目熔炼炉在运行过程中需同步采用循环水进行间接冷却。本项目设有 2 个冷却循环池，每个循环池体积为 98m³（7m×4m×3.5m），水在使用过程中由于自然蒸发会损耗一部分，需定期补充新水，根据企业提供资料，补充水量约为 4m³/d（1200m³/a）。

B、离心浇注机冷却循环用水

本项目离心浇注机上配有冷却槽用于模具冷却，冷却槽约体积为 2.5m³，水在使用过程中由于自然蒸发会损耗一部分，需定期补充新水。根据企业提供资料，新鲜水补充量为 1.2m³/d（360m³/a）。

C、切割用水

本项目锯床采用自来水湿式切割，自来水用量为 2t。自来水可循环使用，由于切割过程会有水分蒸发，定期补充新水，损失量按 30%计，则每年补充新水量为 0.6t/a。

②生活用水

本项目劳动定员 20 人，均不在厂区食宿，年工作 300 天，项目营运期员工不在厂区就餐，生活用水以 40L/d·人计，则营运期职工办公生活用水量为 0.8m³/d（240m³/a）。

★排水

本项目生活污水产污系数取 80%，即生活污水产生量为 0.64m³/d（192m³/a）。项目生活污水经厂区化粪池处理后，定期清掏，用于肥田。

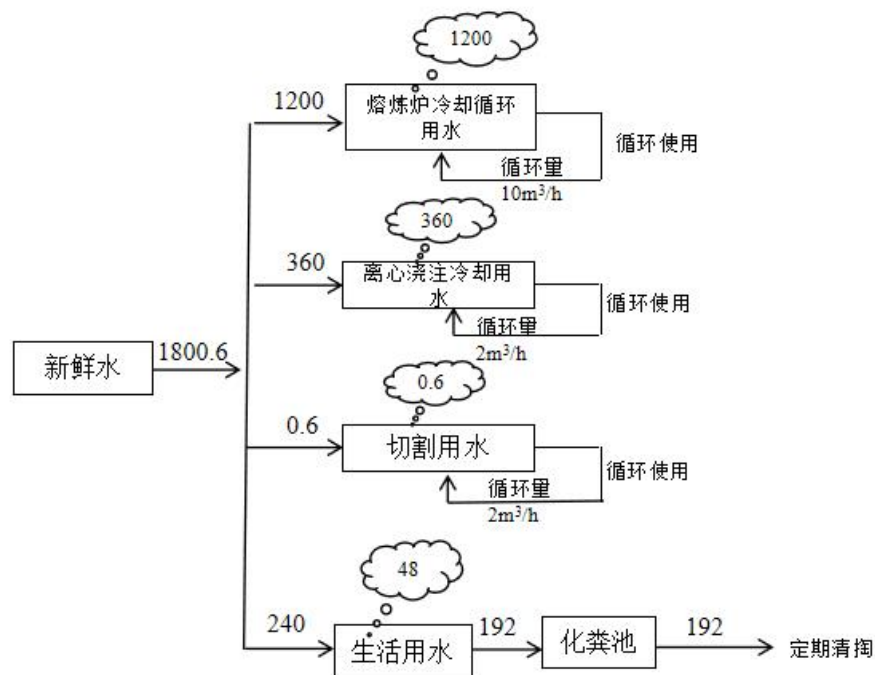


图 2-1 本项目营运期水平衡图 单位：m³/a

主要工艺流程及产物环节：

本项目机械配件主要为行车轮、制动轮、轴承室和齿圈，其中行车轮、制动轮、轴承室均为离心铸造工艺，工艺流程相同，仅模具不同，具体工艺流程见图 2-2；齿圈为锻造工艺，工艺流程见图 2-3。

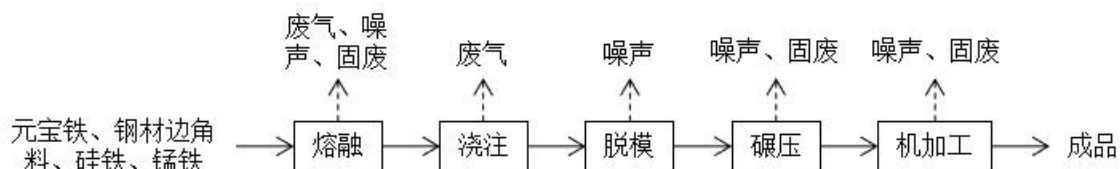


图 2-2 铸造生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

熔炼：将钢材边角料、元宝铁、硅铁等原料按一定比例加入到钢壳中频磁轭炉中，通电加热到 1600℃，熔炼 50min 后出炉。本项目使用的钢材边角料是经起重配件厂裁切、机加工过程的边角料，因裁切、机加工设备附着有一定量油污，会有少部分沾染在边角料上，因此熔化过程中会产生废气（非甲烷总烃和烟尘）、噪声和固废（炉渣等）。

浇注、脱模：将熔融后的钢水经数控系统自动倒入浇包内，然后利用行车将浇包内的金属液体倒入计量包内，通过计量包将工件所需重量的钢水自动流入离心浇注机的模

具内成型，金属液体在离心力的作用下，可充满型腔，待金属液体凝固后，冷却至 1150~1200℃时进行脱模，本项目所用离心浇注设备设有液压顶出系机构，可将模具内成型工件自动顶出，即完成脱模；经与项目单位核实，本项目模具为钢模，无需涂抹脱模剂；浇注过程主要产生废气（非甲烷总烃和粉尘），脱模过程主要产生噪声。

碾压：脱模后采用机械手取出工件，然后将脱模后的半成品运至碾环机上进行碾压扩孔加工，碾压过程会产生噪声和固废。

机加工：碾压后的半成品再通过车床、钻床对工件进行精加工，使工件外形达到所需尺寸和精度，机加工后即成品。机加工过程主要产生噪声和固废。

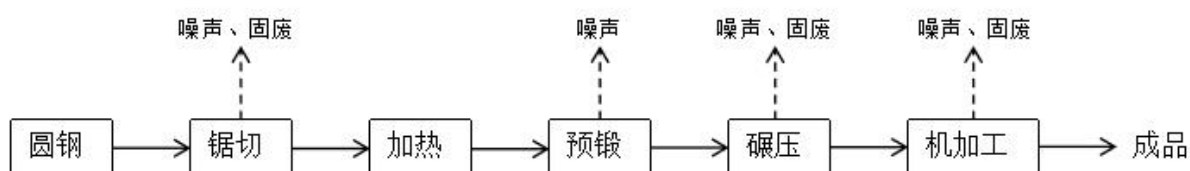


图 2-3 锻造生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

锯切：利用锯床将圆钢根据客户定做尺寸进行下料，锯床下料过程为自来水切割，该过程会产生噪声和固废。

加热：将下料后的圆钢，由吊装设备吊置于中频感应透热炉中加热至 1150-1200℃，加热过程采用电加热，加热时间为 20min，使其易物理性能发生变化。

预锻：将加热好的圆钢利用机械手将工件移至压力机上，然后对工件进行重力塑性，直至锻压至需要的形状，该过程会产生噪声。

碾压：预锻后的工件经自然冷却后，需用碾环机进行碾压扩孔加工，该过程会产生噪声和固废。

机加工：碾压后的毛坯件需再用车床、钻床进行机加工，机加工后即成品。该过程会产生噪声和固废。

项目变动情况说明

《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环境保护部办公厅文件，环办[2015]52 号）中指出：根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管

管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。界定为重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。

经现场勘查，本项目熔炼与浇注相距较近，共用 1 套袋式除尘器；圆钢切割工序采用锯床湿式切割（自来水切割），不使用水溶性切削液，因此，锯床切割工序和锻造加热工序不会产生废气，无需安装环保设备（UV 光催化+活性炭吸附装置），不会再产生废催化剂、废 UV 灯管和废切削液，均不属于重大变动。

表三

主要污染源、污染物处理和排放：

1、废气

本项目的废气来源主要为生产过程产生的废气，详见下表。

表 7 本项目废气污染物情况一览表

来源	污染物种类	治理措施	排放方式
熔炼、浇注废气	颗粒物、非甲烷总烃	袋式除尘器（1#）+活性炭吸附装置+袋式除尘器（2#）15m 排气筒（P1）	有组织排放
无组织废气	颗粒物、非甲烷总烃	/	无组织排放

2、废水

本项目运营期的废水主要为员工生活污水。

生活污水产生量为为 0.8m³/d（240m³/a）。生活污水经厂区 15m³化粪池处理后，定期清掏，不外排。

3、噪声

本项目主要噪声源为中频磁轭炉、离心浇注机、锯床、车床、压力机、碾环机、环保设备风机等运行时产生的噪声，根据类比调查，噪声源强为 70~80dB（A）。本项目采用隔声、消声、减振等方式治理噪声污染。

表 8 本项目主要产噪设备及源强一览表

序号	声源名称	声级	经基础减震、建筑隔声
1	中频磁轭炉	70	45
2	离心浇注机	75	50
3	碾环机	75	50
4	环保设备风机	80	55
5	锯床	70	45
6	中频感应透热炉	70	45
7	碾环机	75	50
8	车床	70	50
9	钻床	75	55
10	压力机	75	55

4、固体废物

表 9 本项目实施后固体废物产生情况一览表

类型	废物名称	产生量	类别	处理处置方式及去向
一般固废	金属边角料	62t/a	/	集中收集后，定期外售
	炉渣	360t/a	/	
	除尘灰	12.1313t/a	/	
危险废物	废活性炭	3.0504t/a	HW49 其他废物	危废暂存间暂存后，定期交由 资质单位处置
	废机油	0.2t/a	HW08 废矿物油与 含矿物油废物	
	废石棉	3.0t/a	HW36 石棉废物	
生活垃圾		3.0t/a	/	收集后交由环卫部门处置

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、环境影响报告表主要结论

（1）废气：本项目熔炼废气、浇注废气经各自配套的袋式除尘器（1#、2#）处理后，由管道一同引至1套“活性炭吸附+集中袋式除尘器（3#）”处理，最终由一根15m高排气筒排放（P1）；锯切废气、加热废气经收集后，通过1套“UV光催化+活性炭吸附（4#）”处理，最终由一根15m高排气筒排放（P2）。本项目废气经处理后均可达标排放。

（2）废水：本项目无生产废水排放；生活污水经化粪池处理后，定期清掏，用于肥田。因此，本项目废水对周围环境影响较小。

（3）噪声：本项目噪声源经选用低噪声设备、隔声、减振措施后可达标排放，对区域环境基本无影响。

（4）固体废物：本项目在1#车间和3#车间内各设一个20m²的一般固废区，一般固废收集后妥善处理；设一个20m²的危废暂存间，危险废物暂存后定期交由有资质单位处置；生活垃圾经垃圾桶收集后由当地环卫部门处置。

2、审批部门审批决定

你(单位)委托河南省凝博生态科技有限公司编制的《河南省合一金属制品有限公司年产20000吨机械配件项目环境影响报告表》已收悉。依据《中华人民共和国环境保护法》和《中华人民共和国环境影响评价法》等法律法规，经审查，现批复如下：

一、原则批准《河南省合一金属制品有限公司年产20000吨机械配件项目环境影响报告表》，同意该项目在长垣市恼里镇矿山大道69号河南省三友重工机械有限公司院内1#~3#车间建设。

二、严格执行环保“三同时”制度，认真落实环评要求及建议，并向社会公众主动公开已经批准的环境影响报告表，并接受相关方的咨询。环评中提及的污染防治措施可以作为该项目污染治理设施设计的依据。

三、项目产生的噪声、废水、废气、固废按照环评提出来的防治措施要求进行治理。

四、如果今后国家或我省颁布污染物排放限值的新标准，届时你公司应按新的排放标准执行。

五、项目建成后的相关环保措施、设施应与主体工程应同时投运，你单位要对环保设施运行情况进行跟踪监测，按规定程序实施竣工环境保护验收，并将验收信息上传至全国建设项目竣工环境保护验收信息系统。该项目由市环境监察大队负责监督管理，并明确责任人，加强检查和监管。随着周围环境、政策、法律法规的变字态环化，我局有权收回所办理的审批手续。

表五

验收检测质量保证及质量控制：

1、质量保证及质量控制

本次验收监测委托河南中碳应用监测技术有限公司进行。

河南中碳应用监测技术有限公司具备检测机构资质认定证书，见附件。

检测人员：参加检测人员均经过部门组织的培训、考试合格持证上岗。

2、废气检测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 所有检测项目按国家有关规定及质控要求进行质量控制。

(2) 检测分析方法采用国家颁布的标准（或推荐）分析方法，检测人员经过考核并持有合格证书，所有检测仪器均在有效检定期内，并参照有关计量检定规程定期校验和维护。

(3) 样品交接与分析过程严格按照监测技术规范进行。

(4) 检测数据严格实行三级审核。

3、噪声检测分析过程中的质量保证和质量控制

声级计使用前后进行校准，其示值偏差符合监测技术规范要求（ $\Delta L \leq 0.5\text{dB (A)}$ ）。噪声检测在无雨、无雪、风速小于 5m/s 的气象条件下进行，测量时传声器加戴防风罩。

表 10 检测方法一览表

序号	检测项目名称	检测依据	方法检出限	主要检测仪器/型号
有组织废气				
1	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定重量法 HJ 836-2017	1.0mg/m ³	低浓度称量恒温恒湿设备
2	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996（及修改单）	/	电子天平 梅特勒 MS105DU
3	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法 HJ 38-2017	0.07mg/m ³	气相色谱仪浙江福立 GC9790II
无组织废气				
1	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ1263-2022	168μg/m ³	电子天平梅特勒 MS105DU
2	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07mg/m ³	气相色谱仪浙江福立 GC9790II
噪声				
1	厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/	多功能声级计 AWA6228+ 型

表六

验收检测内容:

1、废气

本项目废气检测内容见下表。

表 11 废气污染物检测项目及频次

检测类别	排放源	检测点位		检测因子	检测频次	执行标准
有组织废气	熔炼、浇注	袋式除尘器(1#)+活性炭吸附装置+袋式除尘器(2#)15m排气筒(P1)	进口及排气筒出口	颗粒物、非甲烷总烃	检测 2 个周期, 3 次/周期	颗粒物排放浓度能够满足《铸造工业大气污染物排放标准》(GB39726-2020)排放标准要求(有组织: 30mg/m ³)、《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB411066-2020)中排放标准(有组织: 10mg/m ³), 同时满足《新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》的要求(有组织: 10mg/m ³); 非甲烷总烃能够满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办(2017) 162号)》其他行业中非甲烷总烃排放浓度≤80mg/m ³ 的限值要求。
无组织废气	/	厂界外上风向设置一个点位、下风向设置 3 个点位	/	颗粒物、非甲烷总烃	检测 2 天, 3 次/天	满足《新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》限值要求(0.5mg/m ³)、《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚办(2017) 162 号)排放标准(非甲烷总烃浓度: 2.0mg/m ³)

2、废水

本项目生活废水经化粪池处理后定期清掏, 不外排。

3、厂界噪声检测

本项目夜间不生产, 厂界昼间噪声检测内容见下表。

表 13 噪声检测内容一览表

检测类别	检测点位	检测因子	检测频次	执行标准
厂界噪声	厂界四周各设一监测点	等效 A 声级	检测 2 天, 每天昼间各 1 次	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB12348-2008 中 2 类标准(昼间 60dB(A)、夜间≤50dB(A))

4、固体废物检测

本项目固体废物均不外排，因此本次验收调查固体废物处置和堆场建设情况是满足环评批复要求。

表七

验收检测期间生产工况记录:

- 1、验收检测期间该公司生产负荷满足验收检测工况的要求。
- 2、验收检测期间，各生产设施运行正常。

验收检测结果:

1、废气检测

本项目废气检测结果见下表。

表 14 有组织废气检测结果

检测点位	采样日期	测次	废气量 (m³/h)	颗粒物排放 浓度(mg/m³)	颗粒物排放 速率(kg/h)	非甲烷总烃 排放浓度 (mg/m³)	非甲烷总烃 排放速率 (kg/h)
熔炼、浇注 废气 (DA001) 进口	2026.7.21	1	4.07×10³	176	0.716	27.1	0.110
		2	4.00×10³	188	0.752	28.5	0.114
		3	4.12×10³	167	0.688	26.3	0.108
		均值	4.06×10³	177	0.719	27.3	0.111
熔炼、浇注 废气 (DA001) 出口		1	4.45×10³	6.7	0.0298	3.46	0.0154
		2	4.38×10³	7.0	0.0307	3.51	0.0154
		3	4.50×10³	6.3	0.0284	3.37	0.0152
		均值	4.44×10³	6.7	0.0296	3.45	0.0153
去除率(%)				/		86.2	
熔炼、浇注 废气 (DA001) 进口	2026.7.22	1	4.02×10³	185	0.744	28.0	0.113
		2	4.09×10³	173	0.708	26.9	0.110
		3	4.14×10³	165	0.683	25.7	0.106
		均值	4.08×10³	174	0.712	26.9	0.110
熔炼、浇注 废气 (DA001)		1	4.41×10³	6.8	0.0300	3.42	0.0151
		2	4.46×10³	6.5	0.0290	3.37	0.0150

出口	3	4.53×10 ³	6.1	0.0276	3.28	0.0149
	均值	4.47×10 ³	6.5	0.0289	3.36	0.0150
去除率(%)			/		86.4	

本项目废气排放口颗粒物排放浓度在 6.1~7.0mg/m³ 之间，颗粒物满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）、《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB41/1066-2020）和《新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》限值要求；非甲烷总烃排放浓度在 3.28~3.51mg/m³ 之间，满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）中其他行业的限值要求。

表 15 无组织废气检测结果

采样日期	检测频次	检测点位	颗粒物（mg/m ³ ）	非甲烷总烃（mg/m ³ ）
2026.7.21	第一次	上风向 1#	0.278	0.46
		下风向 2#	0.342	0.56
		下风向 3#	0.350	0.55
		下风向 4#	0.343	0.67
	第二次	上风向 1#	0.268	0.43
		下风向 2#	0.374	0.59
		下风向 3#	0.357	0.58
		下风向 4#	0.333	0.63
	第三次	上风向 1#	0.252	0.42
		下风向 2#	0.325	0.55
		下风向 3#	0.332	0.60
		下风向 4#	0.353	0.63
2026.7.22	第一次	上风向 1#	0.256	0.41
		下风向 2#	0.341	0.56
		下风向 3#	0.352	0.59

		第二次	下风向 4#	0.330	0.60
			上风向 1#	0.280	0.41
			下风向 2#	0.345	0.59
			下风向 3#	0.353	0.59
			下风向 4#	0.350	0.64
		第三次	上风向 1#	0.261	0.49
			下风向 2#	0.370	0.55
			下风向 3#	0.323	0.56
			下风向 4#	0.321	0.61

根据上述检测结果，无组织废气中颗粒物 0.252~0.374mg/m³ 之间，满足新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》限值要求（0.5mg/m³）；非甲烷总烃排放浓度在 0.41-0.67mg/m³ 之间，满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）排放标准（2.0mg/m³）。

2、噪声检测

本项目厂界噪声检测结果见下表。

表 16 厂界环境噪声检测结果

检测日期	2026.7.21		2026.7.22	
检测点位	昼间 Leq[dB(A)]	夜间 Leq[dB(A)]	昼间 Leq[dB(A)]	夜间 Leq[dB(A)]
东厂界	54	43	55	44
南厂界	52	42	53	42
西厂界	53	43	54	42
北厂界	55	44	56	44

由噪声检测结果显示，本项目本项目各厂界昼间噪声在 52-56dB（A），夜间噪声在 42-44dB（A）能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求（昼间≤60dB（A），夜间≤50dB（A））。

表八

验收检测结论:

1、验收检测期间，该公司生产运行正常，生产负荷满足验收检测工况要求。

2、验收检测期间，本项目废气排放口颗粒物排放浓度在 $6.1\sim 7.0\text{mg}/\text{m}^3$ 之间，颗粒物满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）、《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB41/1066-2020）和《新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》限值要求；非甲烷总烃排放浓度在 $3.28\sim 3.51\text{mg}/\text{m}^3$ 之间，满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）中其他行业的限值要求。

无组织废气中颗粒物 $0.252\sim 0.374\text{mg}/\text{m}^3$ 之间，满足新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》限值要求（ $0.5\text{mg}/\text{m}^3$ ）；非甲烷总烃排放浓度在 $0.41\sim 0.67\text{mg}/\text{m}^3$ 之间，满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）排放标准（ $2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

2、本项目生活污水经厂区化粪池处理后定期清掏。

3、由检测结果可知，本项目各厂界昼间噪声在 52-56dB（A），夜间噪声在 42-44dB（A）能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求（昼间 $\leq 60\text{dB}$ （A），夜间 $\leq 50\text{dB}$ （A））。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）： 河南省合一金属制品有限公司
 填表人（签字）：
 项目经办人（签字）：

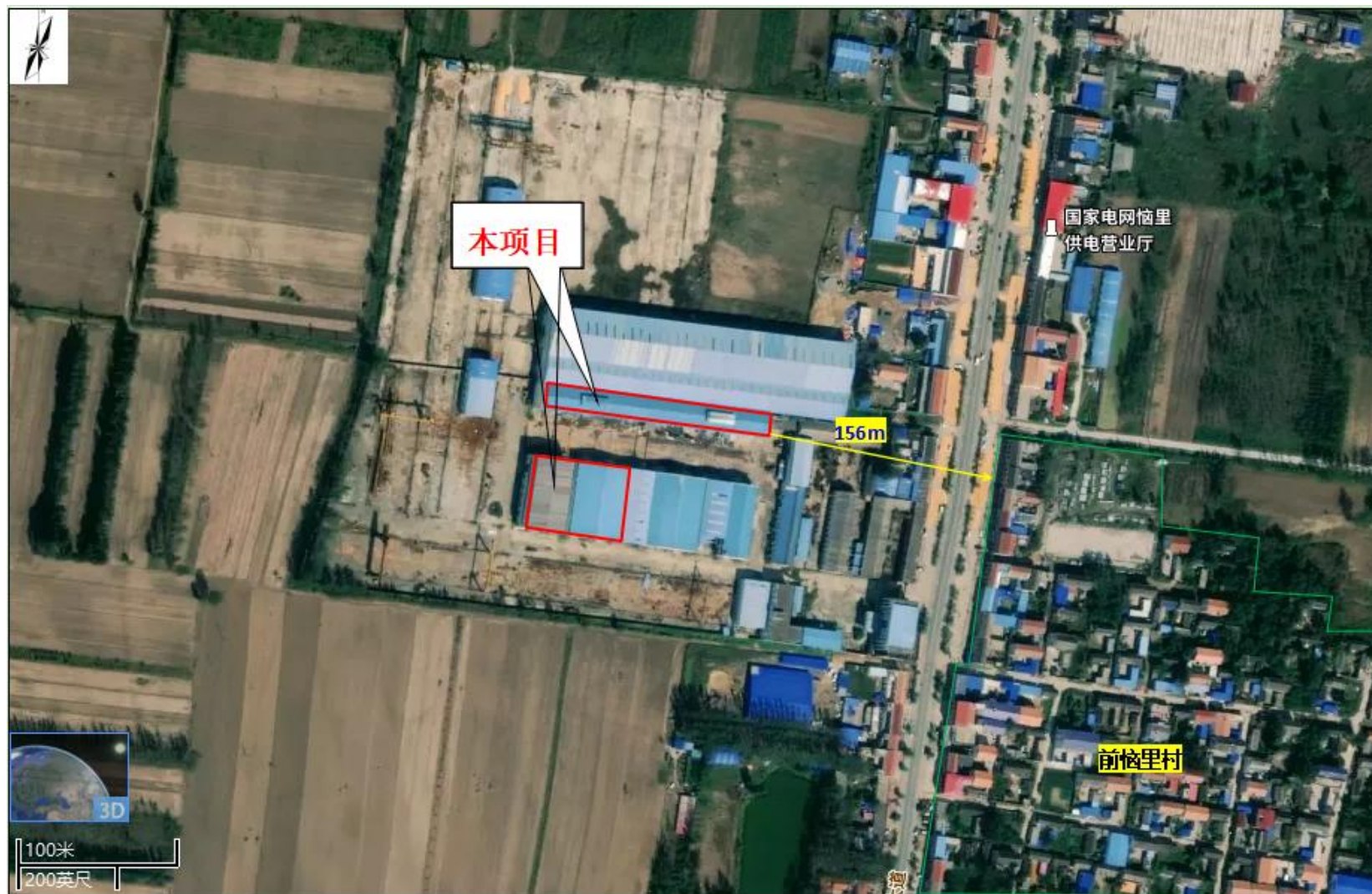
建 设 项 目	项目名称		年产 20000 吨机械配件项目				项目代码		2404-410728-04-01-783867		建设地点		长垣市恼里镇矿山大道 69 号				
	行业类别（分类管理名录）		C3391 黑色金属铸造				建设性质		☒ 新建 ☐ 改扩建 ☐ 技术改造		东经 114 度 44 分 20.190 秒		北纬 35 度 3 分 9.589 秒				
	设计生产能力		年产 20000 吨机械配件				实际生产能力		年产 20000 吨机械配件		环评单位		河南省凝博生态科技有限公司				
	环评文件审批机关		新乡市生态环境局长垣分局				审批文号		长环审（2024）46 号		环评文件类型		环评报告表				
	开工日期		/				竣工日期		/		排污许可证申领时间		2025 年 2 月 20 日				
	环保设施设计单位		/				环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		91410728MA9FMKR89Q001Y				
	验收单位		河南省合一金属制品有限公司				环保设施监测单位		河南中碳应用监测技术有限公司		验收监测时工况		/				
	投资总概算（万元）		1500				环保投资总概算（万元）		20		所占比例（%）		1.33				
	一期总投资		/				环保投资（万元）*		/		所占比例（%）		/				
	废水治理（万元）		/	废气治理(万元)		/	噪声治理(万元)		/	固废治理(万元)		/	绿化及生态(万元)		/	其他（万元）	/
	新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		7200h				
运营单位			河南省合一金属制品有限公司		运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）：				91410728MA9FMKR89Q		验收时间		2026 年 7 月				
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 (工业建设项目详填)	污染物		原有排放量 (1)	本期工程实际排放浓度 (2)	本期工程允许排放浓度 (3)	本期工程产生量 (4)	本期工程自身消减量 (5)	本期工程实际排放量 (6)	本期工程核定排放总量 (7)	本期工程“以新带老”消减量 (8)	全厂实际排放总量 (9)	全厂核定排放总量 (10)	区域平衡替代消减量 (11)	排放增减量 (12)			
	废 水		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	化学需氧量		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	氨 氮		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	石 油 类		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	废 气		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	二氧化硫		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	烟 尘		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	工业粉尘		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	氮氧化物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	工业固体废物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	项目相关的其它污染物	非甲烷总烃	/	/	/	/	/	0.2584	/	/	/	0.2584	/	/	/		
		颗粒物	/	/	/	/	/	0.122	/	/	/	0.122	/	/	/		
		二甲苯	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
		总磷	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
总氮		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)，3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。

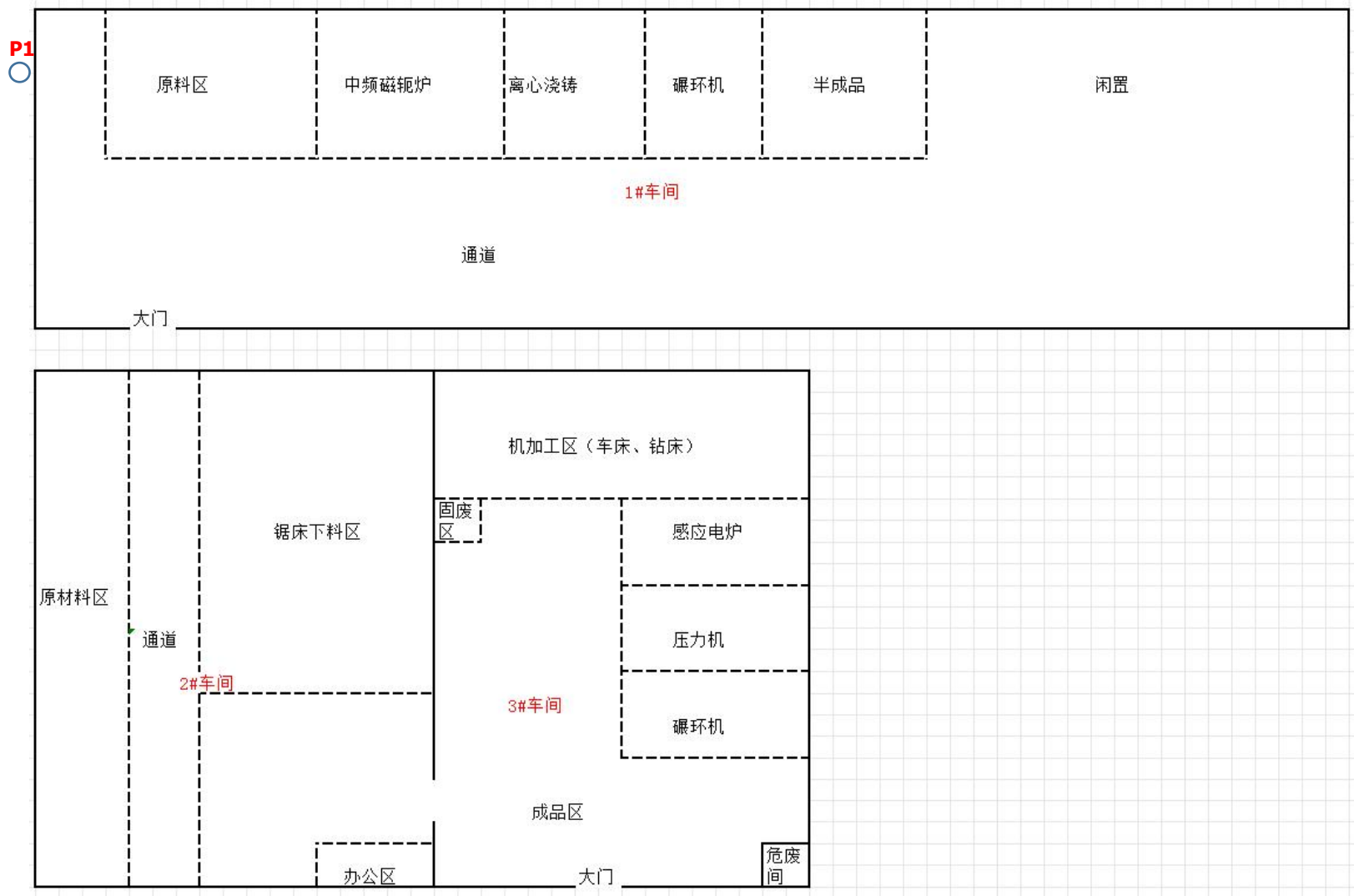
附图一 项目地理位置图



附图二 项目周边环境图



附图三 项目平面布置图



附件 1 环境影响评价批复

新乡市生态环境局长垣分局
关于《河南省合一金属制品有限公司年产 20000 吨机械配件项目环境影响报告表》的批复

长环审（2024）46 号

河南省合一金属制品有限公司：

你（单位）委托河南省凝博生态科技有限公司编制的《河南省合一金属制品有限公司年产 20000 吨机械配件项目环境影响报告表》已收悉。依据《中华人民共和国环境保护法》和《中华人民共和国环境影响评价法》等法律法规，经审查，现批复如下：

一、原则批准《河南省合一金属制品有限公司年产 20000 吨机械配件项目环境影响报告表》，同意该项目在长垣市恼里镇矿山大道 69 号河南省三友重工机械有限公司院内 1#~3#车间建设。

二、严格执行环保“三同时”制度，认真落实环评要求及建议，并向社会公众主动公开已经批准的环境影响报告表，并接受相关方的咨询。环评中提及的污染防治措施可以作为该项目污染治理设施设计的依据。

三、项目产生的噪声、废水、废气、固废按照环评提出来的防治措施要求进行治理。

四、如果今后国家或我省颁布污染物排放限值的新标准，届时你公司应按新的排放标准执行。

五、项目建成后的相关环保措施、设施应与主体工程应同时投运，你单位要对环保设施运行情况进行跟踪监测，按规定程序实施竣工环境保护验收，并将验收信息上传至全国建设项目竣工环境保护验收信息系统。该项目由市环境监察大队负责监督管理，并明确责任人，加强检查和监管。随着周围环境、政策、法律法规的变化，我局有权收回所办理的审批手续。



附件2 排污许可证

排污许可证

证书编号：91410728MA9FMKR89Q001Y

单位名称：河南省合一金属制品有限公司

注册地址：河南省新乡市长垣县恼里镇矿山大道69号

法定代表人：秦合旺

生产经营场所地址：

长垣市恼里镇矿山大道69号河南省三友重工机械有限公司院内1#~3#车间

行业类别：黑色金属铸造，钢压延加工，工业炉窑

统一社会信用代码：91410728MA9FMKR89Q

有效期限：自2025年02月20日至2030年02月19日止



发证机关：（盖章）新乡市生态环境局

发证日期：2025年02月20日

中华人民共和国生态环境部监制

新乡市生态环境局印制

附件3 验收检测报告



检 测 报 告

TEST REPORT

报告编号: ZTJC260A990720

类 别: 废气、噪声

项目名称: 河南省合一金属制品有限公司年产
20000 吨机械配件项目废气、噪声检测

委托单位: 河南省合一金属制品有限公司

河南中碳应用监测技术有限公司

Henan Zhongtan Applied Monitoring Technology Co.Ltd

二〇二六年七月二十四日



检测报告说明

- 1、本报告无本公司检测专用章、骑缝章及  章无效。
- 2、报告内容需填写齐全，无编制人、审核人、签发人签字无效。
- 3、检测委托方如对检测报告有异议，须于收到本检测报告之日起十五日内向我公司提出，逾期不予受理。
- 4、由委托单位自行采集的样品，仅对委托样品检测数据负责，不对样品来源负责。无法复现的样品，不受理申诉。
- 5、本报告未经同意不得用于广告宣传。
- 6、复制本报告中的部分内容无效。

河南中碳应用监测技术有限公司

地址：河南省洛阳市洛龙区金城寨街2号院内办公室1-2楼

邮编：471000

一、概述

项目名称	河南省合一金属制品有限公司年产 20000 吨机械配件项目废气、噪声检测		
委托单位	河南省合一金属制品有限公司		
采样人员	张龙祥、闫振杨等	分析人员	杜新瑶、王佳琳
采样日期	2026 年 7 月 21 日-2026 年 7 月 22 日	检测日期	2026 年 7 月 21 日-2026 年 7 月 24 日

二、检测内容

表 1 检测内容一览表

检测点位	检测类别	检测项目	检测频次	样品状态描述
熔炼、浇注废气（DA001）进、出口	废气有组织排放	非甲烷总烃、颗粒物	检测 2 天，每天 3 次	气袋完好无破损、采样头外观完好、标识清晰
上风向 1 个点、下风向 3 个点	废气无组织排放	非甲烷总烃、颗粒物	检测 2 天，每天 3 次	气袋完好无破损、滤膜无掉渣、标识清晰
东、南、西、北厂界	噪声	厂界环境噪声	检测 2 天，昼、夜间 1 次	/

三、检测分析方法名称及编号

表 2 检测分析方法一览表

序号	检测项目名称	检测依据	方法检出限	主要检测仪器/型号
有组织废气				
1	颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	1.0mg/m³	低浓度称量恒温恒湿设备
2	颗粒物	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996（及修改单）	/	电子天平 梅特勒 MS105DU
3	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定气相色谱法 HJ 38-2017	0.07mg/m³	气相色谱仪浙江福立 GC9790II
无组织废气				
1	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ1263-2022	168µg/m³	电子天平梅特勒 MS105DU
2	非甲烷总烃	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.07mg/m³	气相色谱仪浙江福立 GC9790II
噪声				

受控编号: ZTJC-2025-TF-005

报告编号: ZTJC260A990720

序号	检测项目名称	检测依据	方法检出限	主要检测仪器/型号
1	厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/	多功能声级计 AWA6228+型

四、检测分析质量保证和质量控制

本次检测均严格按照国家相关标准的要求进行，实施全程序质量控制。具体质控要求如下：

- 1.检测：所有项目按国家有关规定及我公司质控要求进行质量控制；
- 2.检测分析方法采用国家颁布的标准（或推荐的）分析方法，检测人员经过考核并持有合格证书；
- 3.所有检测仪器经过计量部门检定合格并在有效期内；
- 4.检测数据严格实行三级审核；

五、检测分析结果

检测结果详见下表 3-表 5；

表 3 有组织废气检测结果一览表

检测点位	采样日期	测次	废气量 (m³/h)	颗粒物排放浓度(mg/m³)	颗粒物排放速率(kg/h)	非甲烷总烃排放浓度(mg/m³)	非甲烷总烃排放速率(kg/h)
熔炼、浇注废气（DA001）进口	2026.7.21	1	4.07×10³	176	0.716	27.1	0.110
		2	4.00×10³	188	0.752	28.5	0.114
		3	4.12×10³	167	0.688	26.3	0.108
		均值	4.06×10³	177	0.719	27.3	0.111
熔炼、浇注废气（DA001）出口		1	4.45×10³	6.7	0.0298	3.46	0.0154
		2	4.38×10³	7.0	0.0307	3.51	0.0154
		3	4.50×10³	6.3	0.0284	3.37	0.0152
		均值	4.44×10³	6.7	0.0296	3.45	0.0153
去除率(%)				/		86.2	

续表 3 有组织废气检测结果一览表

检测点位	采样日期	测次	废气量 (m³/h)	颗粒物排放浓度(mg/m³)	颗粒物排放速率(kg/h)	非甲烷总烃排放浓度(mg/m³)	非甲烷总烃排放速率(kg/h)
熔炼、浇注废气 (DA001) 进口	2026.7.22	1	4.02×10³	185	0.744	28.0	0.113
		2	4.09×10³	173	0.708	26.9	0.110
		3	4.14×10³	165	0.683	25.7	0.106
		均值	4.08×10³	174	0.712	26.9	0.110
熔炼、浇注废气 (DA001) 出口		1	4.41×10³	6.8	0.0300	3.42	0.0151
		2	4.46×10³	6.5	0.0290	3.37	0.0150
		3	4.53×10³	6.1	0.0276	3.28	0.0149
		均值	4.47×10³	6.5	0.0289	3.36	0.0150
去除率(%)				/		86.4	

表 4 无组织废气检测结果一览表

采样日期	检测频次	检测点位	颗粒物 (mg/m³)	非甲烷总烃 (mg/m³)	备注
2026.7.21	第一次	上风向 1#	0.278	0.46	多云转晴，平均温度 28.5℃，平均气压 99.0kpa，东南风，风速 1.6~2.5m/s
		下风向 2#	0.342	0.56	
		下风向 3#	0.350	0.55	
		下风向 4#	0.343	0.67	
	第二次	上风向 1#	0.268	0.43	
		下风向 2#	0.374	0.59	
		下风向 3#	0.357	0.58	
		下风向 4#	0.333	0.63	
	第三次	上风向 1#	0.252	0.42	
		下风向 2#	0.325	0.55	
		下风向 3#	0.332	0.60	
		下风向 4#	0.353	0.63	

受控编号: ZTJC-2025-TF-005

报告编号: ZTJC260A990720

续表 4 无组织废气检测结果一览表

采样日期	检测频次	检测点位	颗粒物 (mg/m³)	非甲烷总烃 (mg/m³)	备注
2026.7.22	第一次	上风向 1#	0.256	0.41	多云转阴, 平均温度 27.5℃, 平均气压 99.1kpa, 东南风, 风速 1.7~2.5m/s
		下风向 2#	0.341	0.56	
		下风向 3#	0.352	0.59	
		下风向 4#	0.330	0.60	
	第二次	上风向 1#	0.280	0.41	
		下风向 2#	0.345	0.59	
		下风向 3#	0.353	0.59	
		下风向 4#	0.350	0.64	
	第三次	上风向 1#	0.261	0.49	
		下风向 2#	0.370	0.55	
		下风向 3#	0.323	0.56	
		下风向 4#	0.321	0.61	

表 5 厂界环境噪声检测结果一览表

检测日期	2026.7.21		2026.7.22	
检测点位	昼间 Leq[dB (A)]	夜间 Leq[dB (A)]	昼间 Leq[dB (A)]	夜间 Leq[dB (A)]
东厂界	54	43	55	44
南厂界	52	42	53	42
西厂界	53	43	54	42
北厂界	55	44	56	44

报告正文结束

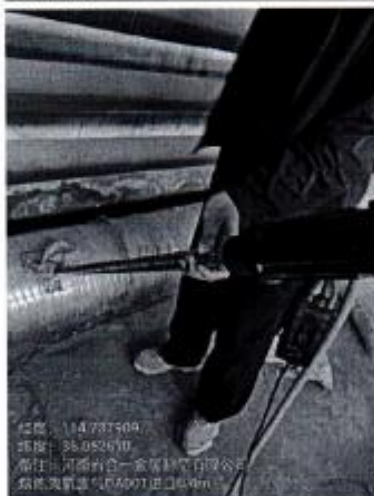
编制人: 王琳琳 审核人: 付金星 签发人: 董伟平

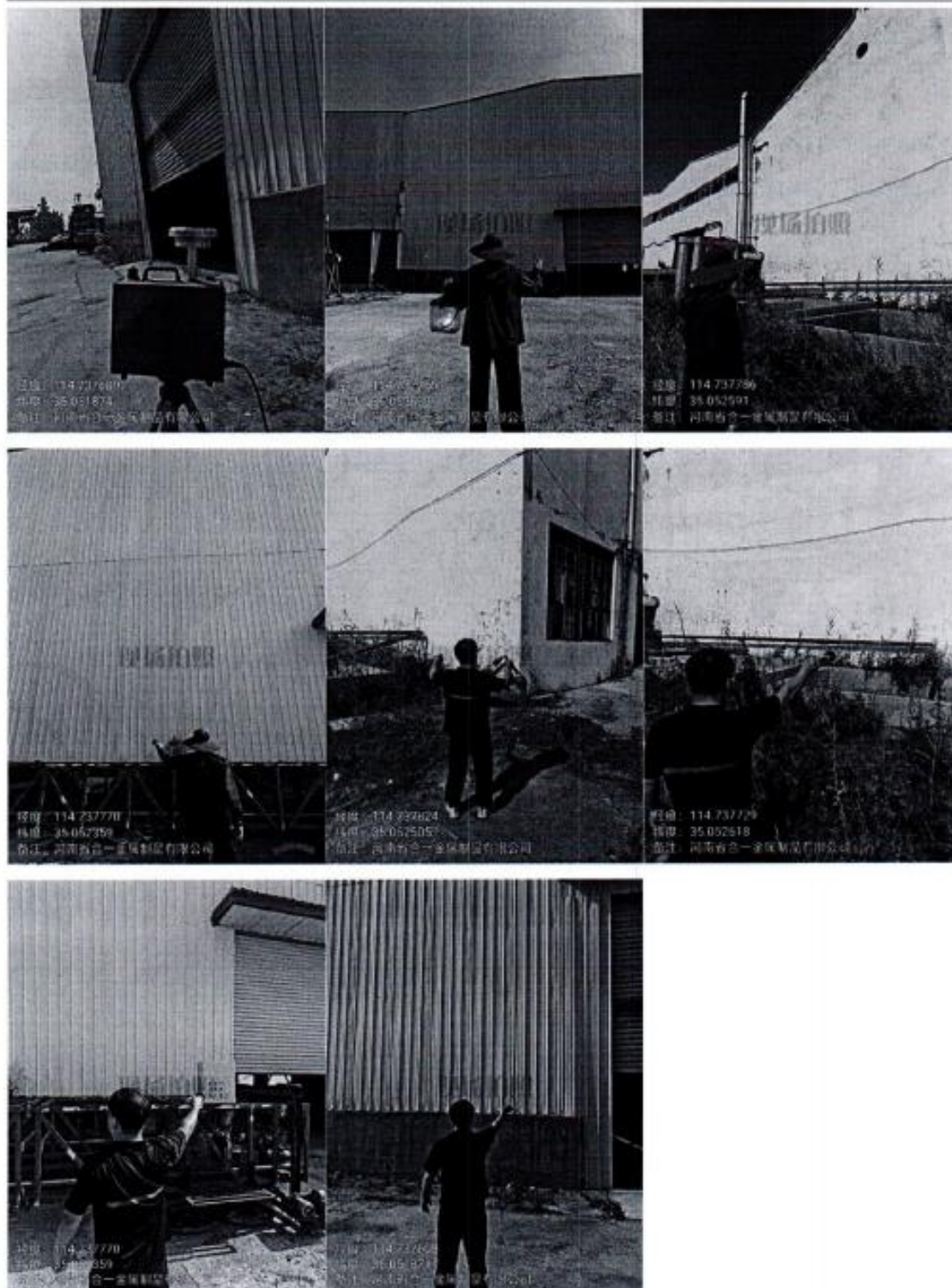
签发日期: 2026.7.24

河南中碳应用监测技术有限公司

(加盖检验检测专用章)









检验检测机构 资质认定证书

证书编号: 21161205C031

名称: 河南中碳应用监测技术有限公司



地址: 河南省洛阳市洛龙区金城寨街2号院内办公室1-2楼

经审查,你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基
本条件和能力,现予批准,可以向社会出具具有证明作用的数
据和结果,特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。
检验检测能力及授权签字人见证书附表。

许可使用标志



21161205C031
有效期至2027-12-16

发证日期: 2021-12-17

有效期至: 2027-12-16

发证机关: 洛阳市市场监督管理局



本证书由国家认证认可监督管理委员会监制,在中华人民共和国境内有效。

河南中碳应用监测技术有限公司
章

附件4 变动情况说明

情况说明

新乡市生态环境局：

我公司圆钢切割工序采用锯床湿式切割（自来水切割），不使用水溶性切削液，因此，锯床切割工序和锻造加热工序不会产生废气，无需安装环保设备（UV 光催化+活性炭吸附装置），不会再产生废催化剂、废 UV 灯管和废切削液。

河南省合一金属制品有限公司

2024年11月23日



附件5 验收意见

河南省合一金属制品有限公司年产 20000 吨机械配件项目

竣工环境保护验收意见

2026 年 7 月 25 日，《河南省合一金属制品有限公司年产 20000 吨机械配件项目》竣工环境保护验收评审会在长垣市召开。验收专家组通过审阅本项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

《河南省合一金属制品有限公司年产 20000 吨机械配件项目》位于长垣市恼里镇矿山大道 69 号河南省三友重工机械有限公司院内 1#~3#车间，经现场勘察，本项目已建设完成，达到产能为年产 20000 吨机械配件，项目投资 1500 万元，占地约 5000m²。

（二）建设过程及环保审批情况

《河南省合一金属制品有限公司年产 20000 吨机械配件项目环境影响报告表》由河南省凝博生态科技有限公司编制完成，2024 年 7 月 18 日，获得新乡市生态环境局长垣分局批复（长环审（2024）46 号）。

（三）投资情况

本项目总投资 1500 万元。

（四）验收范围

本次验收范围为《河南省合一金属制品有限公司年产 20000 吨机械配件项目》的主体工程、配套设施、辅助设施、环保设施的建设、运行及环保要求落实情况。

二、工程变动情况

经现场勘查，本项目熔炼与浇注相距较近，共用 1 套袋式除尘器；圆钢切割工序采用锯床湿式切割（自来水切割），不使用水溶性切削液，因此，锯床切割工序和锻造加热工序不会产生废气，无需安装环保设备（UV 光催化+活性炭吸附装置），不会再产生废催化剂、废 UV 灯管和废切削液，均不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（1）废气：本项目熔炼、浇注工序经配套袋式除尘器（1#）+活性炭吸附+集中袋式除尘

器（2#）处理；最终由 15m 排气筒排放（P1）；本项目废气经处理后可达标排放。

（2）废水：本项目无生产废水排放；生活污水经化粪池处理后定期清掏，不外排。因此，本项目废水对周围环境影响较小。

（3）噪声：本项目噪声源经选用低噪声设备、隔声、减振措施后可达标排放，对区域环境基本无影响。

（4）固体废物：本项目一般固废在厂区暂存后外售；厂区设有危废暂存间，危险废物在厂区危废暂存间暂存后，定期交由资质单位处置；生活垃圾经垃圾桶收集后由当地环卫部门处置。因此，本项目固废对周围环境影响较小。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

根据《河南省合一金属制品有限公司年产 20000 吨机械配件项目竣工环境保护验收监测报告》，监测期间，各环保设施运行正常，生产负荷符合监测期间工况要求。监测结果表明：

（1）废气

本项目废气排放口颗粒物排放浓度在 $6.1\sim7.0\text{mg}/\text{m}^3$ 之间，颗粒物满足《铸造工业大气污染物排放标准》（GB39726-2020）、《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB41/1066-2020）和《新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》限值要求；非甲烷总烃排放浓度在 $3.28\sim3.51\text{mg}/\text{m}^3$ 之间，满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）中其他行业的限值要求。

无组织废气中颗粒物 $0.252\sim0.374\text{mg}/\text{m}^3$ 之间，满足新乡市生态环境局关于进一步规范工业企业颗粒物排放限值的通知》限值要求（ $0.5\text{mg}/\text{m}^3$ ）；非甲烷总烃排放浓度在 $0.41\sim0.67\text{mg}/\text{m}^3$ 之间，满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）排放标准（ $2.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）。

（2）废水

本项目生活污水经化粪池处理后定期清掏，不外排。

（3）噪声

本项目厂界昼间噪声在 52-56dB（A），夜间噪声在 42-44dB（A）符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

（4）固废

本项目一般固废在厂区暂存后外售；危险废物暂存后定期交由有危废处理资质的单位进行处理；生活垃圾经收集后由当地环卫部门处置。固体废物经采取上述处理措施，不对外排放，对周围环境不会造成污染影响。因此本次验收监测不涉及固体废物的监测。

五、验收结论

根据该项目竣工环境保护验收监测报告及现场核查，该项目环保手续完备，执行了环境影响评价及三同时管理制度，基本落实了环评报告及其批复规定的各项环境污染防治措施。各项污染物能够实现达标排放或合理处理处置。

综上所述，《河南省合一金属制品有限公司年产 20000 吨机械配件项目竣工环境保护验收》不存在《建设项目竣工环境保护暂行办法》中所规定的验收不合格情形，验收组一致同意本项目通过项目竣工环境保护验收。

建议：

1. 对各种污染防治措施加强管理，发现问题及时采取措施解决，确保污染治理设施能够长期稳定运行，做到污染物稳定达标排放。
2. 认真落实各项环境保护制度，规范环保标。

河南省合一金属制品有限公司年产 20000 吨机械配件项目

竣工环保验收人员信息表

组成	姓名	单位	职称/职务	电话	签名
负责人 (建设单位)	张志愿	河南省合一金属制品有限公司	经理	18737389899	张志愿
验收报告编制单位	张志愿	河南省合一金属制品有限公司	经理	18737389899	张志愿
验收监测单位	付金星	河南中碳应用监测技术有限公司	工程师	18438648778	付金星
专家	郑立庆	河南师范大学	副教授	13803738071	郑立庆
专家	刘国华	河南工学院	副教授	15203730833	刘国华